

**Розклад оглядових лекцій для студентів юридичного факультету,
які навчаються за освітньо - кваліфікаційним рівнем «Магістр»
Термін проведення з 30 травня 2018 р. по 01 червня 2018 р.**

	№ пари	71	72	73	74	75	76
Середа 30 травня	2	С/К №1 Г-202	С/К №2 Г-249		С/К №4 Г-256	С/К №5 Г-249	С/К №6 Г-511
	3		С/К №2 Г-249	С/К №3 Г-247	С/К №4 Г-256	С/К №5 Г-249	С/К №6 Г-511
	4			С/К №3 Г-247			
	5						
Четвер 31 травня	2	С/К №1 Г-302	С/К №2 Г-202		С/К №4 Г-256	С/К №5 Г-202	С/К №6 Г-511
	3	С/К №1 Г-615	С/К №2 Г-604		С/К №4 Г-256	С/К №5 Г-604	С/К №6 Г-249
	4			С/К №3 Г-202			
	5			С/К №3 Г-202			
П'ятниця 01 червня	1	С/К №1 Г-214					
	2	С/К №1 Г-310	С/К №2 Г-311	С/К №3 Г-312	С/К №4 Г-256	С/К №5 Г-311	С/К №6 Г-615
	3						
	4						

Спецкурси:

71м

С/К №1. Конституція і конституціоналізм: питання теорії та практики..... доц. Бориславська О.М.

72м

С/К №2. Докази і доказування у кримінальному провадженні..... доц. Павлишин А.А.

73м

С/К №3. Господарські договори..... доц. Бек Ю.Б.

74м

С/К № 4. Право на працю та гарантії його реал. в умовах ринкової економіки... .. проф. Пилипенко П.Д.

75м

С/К № 5. Докази і доказування у кримінальному провадженні доц. Павлишин А.А.

76м

С/К № 6. Методика підтримання державного обвинувачення..... проф. Когутич І.І.

Декан

проф.Бурдін В.М.

2 пара 10.10-11.30
3 пара 11.50-13.10
4 пара 13.30-14.50
5 пара 15.05-16.25